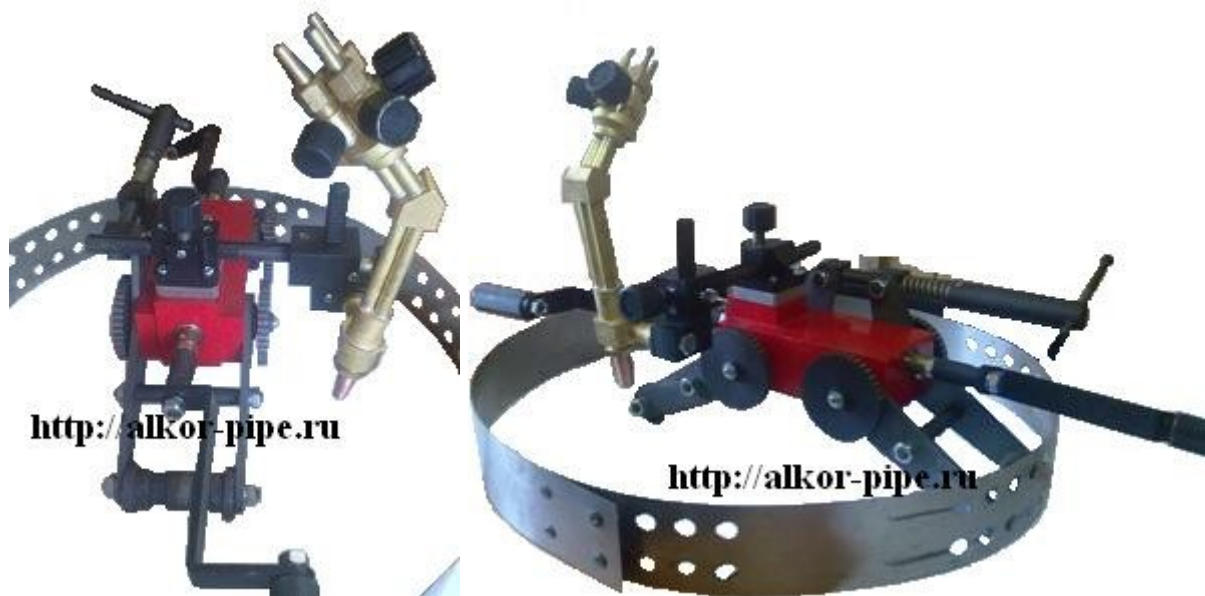


Технические характеристики и описание машины резки труб «МТР-1» ручная и «МТР-2» электро



Машина переносная термической резки „МТР-1” с ручным приводом предназначена для газокислородной резки стальных труб диаметром 325-1420 мм в полевых условиях и условиях промышленных предприятий.

Машина работает при температуре окружающей среды от -30°C до 35°C и относительной влажности воздуха до 80%.

В качестве горючего применяется пропан-бутан или природный газ в смеси с кислородом чистотой не ниже 98,5% по ГОСТ 5593

Для перемещения машины по трубе используются направляющие ленты-пояса для труб Ø 325-530 мм, Ø 630-820 мм, Ø 1020-1420 мм

Регулировкой угла наклона резака достигается необходимый угол фаски края трубы.

Машина переносная термической резки модель „МТР-2” выпускается с электроприводом на 230 В и с пультом дистанционного управления

Технические характеристики

Характеристики	Значение
----------------	----------

Диапазон разрезаемых труб, мм	325 - 1420			
Номер мунштука	1	2	3	4
Толщина разрезаемого металла, мм	5 - 15	15 -30	30-50	50-100
Скорость перемещения резака, мм/мин	680 - 600	600 - 400	400 - 330	330 - 240
Расход кислорода, м ³ /ч, не более	4,1	5,8	8,6	13,8
Расход пропан-бутана, м ³ /ч, не более	0,41	0,49	0,49	0,62
Давление кислорода перед резаком, МПа, не менее	0,35	0,4	0,45	0,5
Давление пропан-бутана перед резаком, МПа	0,01-0,15			
Точность и качество поверхности реза по ГОСТ 14792 (при использовании кислорода чистотой не ниже 99,5% по ГОСТ 5593)	K1020			
Несовпадение начала и конца реза, мм, не более	1			
Число одновременно работающих резаков, шт	1			
Наибольшее вертикальное перемещение резака, мм, не менее	58			
Наибольшее поперечное перемещение резака, мм, не менее	80			
Масса, кг, не более	11			
Габаритные размеры (Д×В×Ш), мм, не более	780×340×260			