Общество с ограниченной ответственностью «Алькор»
410018, Россия, г. Саратов, а/я 4606
тел.: +7 (8452) 402-431, 402-432, 402-433
тел./факс: +7 (8452) 66-22-78, 66-22-80
e-mail: alkor-pipe@mail.ru
www .alkor-pipe.ru

ИНН 6450613858 КПП 645001001 р/с 40702810060000000044 к/с 30101810800000000763 Филиал «Газпромбанк" ОАО г. Саратов, БИК 046311763

Технические характеристики и описание аппарата плазменной резки ДС 120П.33

Аппарат ДС120П.33 предназначен для резки электропроводных материалов толщиной до 40 мм в цеховых и монтажных условиях, в том числе для резки жаропрочных сталей и цветных металлов.

Аппарат ДС120П.33 имеет:

- Толщину разрезаемой стали до 40 мм (разделительный рез) и 35 мм (качественный рез), алюминиевых сплавов - 30 мм, меди и её сплавов – 20 мм.
- Бесконтактное возбуждение дуги.
- Встроенный регулятор подачи плазмообразующего газа.
- Манометр, контролирующий давление газа.
- Фильтр-влагомаслоотделитель.
- Воздушный клапан с подогревом для работы при отрицательных температурах.
- Встроенные сетевые фильтры для работы от дизель-генератора.
- Увеличенный срок службы электрода за счет плавного нарастания тока резки и постепенного увеличения расхода газа до максимального значения после возбуждения дуги.
- Защиту резака за счет блокировки аппарата при отсутствии или низком давлении плазмообразующего газа.
- Легкое прожигание возможных загрязнений поверхности. Основная дуга (между катодом и разрезаемым материалом) зажигается при помощи косвенной (пилотной) дуги.
- Возможность работы с ручным резаком, автоматическим резаком в составе трубореза ТР-2 или других машин автоматической резки.
- Специальный шлангопакет для работы при температурах до -40 град. С

Технические характеристики

Общество с ограниченной ответственностью «Алькор»
410018, Россия, г. Саратов, а/я 4606
тел.: +7 (8452) 402-431, 402-432, 402-433
тел./факс: +7 (8452) 66-22-78, 66-22-80
e-mail: alkor-pipe@mail.ru
www .alkor-pipe.ru

Общество с ограниченной ответственностью «Алькор»
410018, Россия, г. Саратов, а/я 4606
тел.: +7 (8452) 402-431, 402-432, 402-433
тел./факс: +7 (8452) 66-22-78, 66-22-80
e-mail: alkor-pipe@mail.ru
www .alkor-pipe.ru

ИНН 6450613858 КПП 645001001 р/с 40702810060000000044 к/с 30101810800000000763 Филиал «Газпромбанк" ОАО г. Саратов, БИК 046311763

Напряжение питания, В	380 +10% - 15%
Напряжение холостого хода, В	не более 300
Рабочее напряжение, В	150
Потребляемая мощность, кВА	не более 25
Ток резки (плавнорегулируемый), А	30-110
Давление воздуха, атм	3 - 6
Максимальный расход воздуха, л/мин	не более 350
Толщина разрезаемой - стали, мм (разделительный рез) - стали, мм (качественный рез) - алюминия, мм - медь и ее сплавы, мм	40 35 35 20
Номинальный режим работы ПН(при Т=20С), %	100
Диапазон рабочих температур, °С	от – 40 до + 40
Масса, кг	44
Габаритные размеры, мм	670 х 270 х 535

–

Схема сборки оборудования

Общество с ограниченной ответственностью «Алькор»
410018, Россия, г. Саратов, а/я 4606
тел.: +7 (8452) 402-431, 402-432, 402-433
тел./факс: +7 (8452) 66-22-78, 66-22-80
e-mail: alkor-pipe@mail.ru
www .alkor-pipe.ru