

Технические характеристики и описание гидравлического внутреннего центратора VIETZ



Внутренний гидравлический центратор, разработанный и запатентованный фирмой VIETZ (Германия), предназначен для центровки отдельных труб и секций при сборке неповоротных и поворотных стыков при строительстве трубопроводов. По сравнению с пневматическими внутренними центраторами гидравлический центратор более прост в эксплуатации и имеет меньшую стоимость. Однако имеет меньшую производительность по сравнению с внутренним пневматическим центратором.

Принцип работы

Шаг 1. Центратор имеет два кольца – зажимное центрирующее. Сначала центратор вдвигается в конец уже проложенной нити трубопровода и фиксируется внутри при помощи первого зажимного кольца. Эта секция центратора оснащена гидравлическим цилиндром с давлением 50 Бар, которое достаточно, чтобы надежно и прочно зафиксировать центратор внутри трубы. Теперь следующая труба надвигается на центратор до стыковки с плетью трубопровода. Необходимый зазор между трубами выдерживается с помощью калибра.

Шаг 2. Теперь следует операция центрирования. При наращивании давление в гидравлической системе центратора до 50 бар открывается клапан цилиндра центрирующего кольца. Гидроцилиндр центрирующего кольца развивает усилие до 600 Бар, которое достаточно для четкой фиксации трубы.

ВНИМАНИЕ! При центрировании спиралешовных труб необходимо устранить выступание сварного шва над внутренней поверхностью трубы в месте контакта центрирующих колодок центратора с трубой. При использовании толстостенных труб с отклонением от круглого сечения трубы (эллипсности) центрирование труб без смещения кромок труб относительно друг друга невозможно.

Шаг 3. После того, как обе трубы были сварены, сбрасывается давление в гидросистеме центратора, кольца сжимаются, освобождая центратор, и он выкатывается из трубы при помощи штанги

По желанию клиента и в зависимости от диаметра свариваемых труб внутренний гидравлический центратор комплектуется ручным насосом или гидравлическим компрессором с электродвигателем. Ручной насос или гидрокомпрессор монтируется на ходовой тележке, которая подсоединяется к штангам и гидравлическому шлангу через быстроразъемное соединение (муфту). Гидравлический шланг проходит внутри штанги.

Ручной насос или гидрокомпрессор вместе с центратором и стальными штангами образуют единый модуль и двигаются вместе внутри трубы без каких-либо утечек масла из муфтовых соединений.

Для каждого диаметра трубы применяется своя модель центратора. Укажите точный внутренний диаметр труб при заказе центратора.

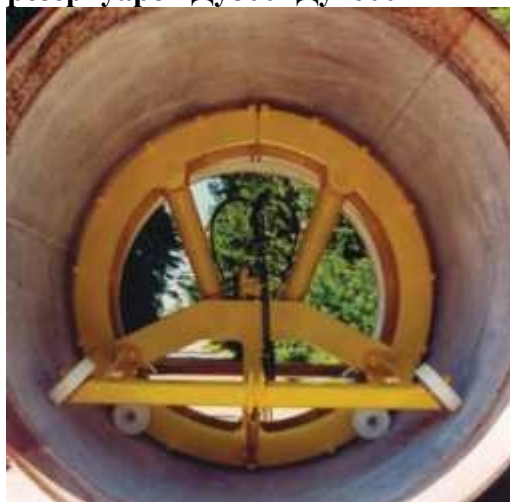
Диаметр трубы		№ арт.
6"	Ду 150	43109
8"	Ду 200	43105
10"	Ду 250	43105А
12"	Ду 300	43106
14"	Ду 350	43106А
16"	Ду 400	43107
18"	Ду 450	43107А
20"	Ду 500	43108
22"	Ду 550	43108А
24"	Ду 600	4310В

Принадлежности к внутреннему гидравлическому центратору VIETZ

Наименование	№ арт.

Ручной гидравлический насос (2-х ступенчатый) макс. давление 700 бар	40175
Ходовая тележка для ручного насоса	43125
Соединительный шарнир между штангами, гидравлическим насосом и внутренним центратором (комплект)	43127
Гидравлический шланг в сборе, 12 м, с быстроразъемными муфтами	43128
Гидравлический шланг (удлиненный)	40176
Штанги стальные (за 1 метр)	40177
Дистанционные элементы (рекомендуется через каждые 4 м)	43126

Внутренний гидравлический центратор VIETZ для толстостенных труб большого диаметра и резервуаров Ду800- Ду1600



Данная модель спроектирована специально для выравнивания и центрирования толстостенных труб большого диаметра и резервуаров. В зависимости от диаметра трубы центратор оснащается одним или двумя гидроцилиндрами. Гидросистема с цилиндрами настолько точно спроектирована, что гидравлический центратор можно применять для центрирования труб с внутренней цементно-бетонным покрытием и толщиной стенки до 15 мм. Несовпадение кромок труб устраняется нажимными винтами, за счет чего отпадает необходимость в предварительной прихватке труб сваркой.

Специально для емкостей эти центраторы поставляются в разъемном исполнении. Благодаря этому центратор после процесса сварки можно быстро разобрать и вывести наружу через люк-лаз емкости. Это удобно, когда емкости и теплопроводы изготавливаются методом автоматической сварки (в среде защитного газа и под флюсом)

Диаметр трубы	№ арт.
---------------	--------

32"	Ду 800	43110
36"	Ду 900	43111
40"	Ду 1000	43112
44"	Ду 1100	43113
48"	Ду 1200	43114
52"	Ду 1300	43115
56"	Ду 1400	43116
60"	Ду 1500	43117
62"	Ду 1600	43118

Для каждого диаметра трубы применяется своя модель центратора. Укажите точный внутренний диаметр труб при заказе центратора.

Внутренний гидравлический центратор VIETZ для толстостенных труб большого диаметра и резервуаров Ду1700 – Ду2500



Это специальная конструкция внутреннего гидравлического центратора используется для изготовления трубных газохранилищ. Центратор имеет четыре гидравлических цилиндра, которыми можно управлять по отдельности. Это позволяет устранить несовпадение кромок труб (эллипсность) с толщиной стенки до 30 мм. Дополнительно с помощью нажимных винтов производят более точную точечную настройку. Компания VIETZ изготавливает внутренние гидравлические центраторы по индивидуальным заказам под конкретные технические задачи.

Для каждого диаметра трубы применяется своя модель центратора. Укажите точный внутренний диаметр труб при заказе центратора.