

Технические характеристики и описание седельной машины резки труб «Super II»



Седельная машина резки труб «Super II» предназначена для точной и быстрой резки труб в цеху. Устанавливается как на трубе, так и в фиксированном положении, что позволяет выполнить большой объем работ с высокой производительностью. Используется для резки труб диаметром от 114 до 324 мм. Дополнительно машина Super II комплектуется комплектом проставок Paddle Leg Set, которые расширяют диапазон диаметров разрезаемых труб от 51 до 324 мм.

С машиной Super II используются газокислородные и плазменные резаки. Имеется возможность установки до 2-х резаков с углом наклона каждого до 45°. Толщина стенки разрезаемой трубы до 75 мм и более, зависит от модели резака с комплектом мундштуков. Имеет самоцентрирующий захват с проставками под разный диаметр трубы. Комплектуется ручным или электрическим приводом 230 В, 50/60 Гц.

Для резки труб под углом на машину Super II устанавливается [Устройство наклонного реза Contour Cutting Attachment](#) и шаблоны, по которым как по копиру следует резак.

ВАЖНО! Согласно американским и европейским стандартам, в технических параметрах для всего оборудования диаметры от ½” до 12” (17,7 - 305 мм) указаны как внутренние диаметры трубы. Начиная с диаметра 14" номинальный внутренний диаметр трубы совпадает с наружным диаметром. Для определения реального наружного диаметра труб смотрите [Таблицу соответствия внутренних диаметров США и наружных диаметров Россия](#)



Машина «Super II» установлена на

рабочем месте

Базовый комплект «Saddle Machine»

- Машина
- Кронштейн резака
- Суппорт крепления резака
- Комплект проставок Paddle Leg Set под диаметры трубы от 114 до 324 мм
- Резак (пропановый или ацетиленовый по заказу) с мундштуками
- Инструкция

Дополнительные аксессуары:

- Комплект проставок Paddle Leg Set под диаметры трубы от 51 мм
- Кронштейн для крепления суппорта второго резака
- Приспособления для резки по контуру Contour Cutting Attachment
- Резаки и мундштуки для всех типов газа