

Технические характеристики и описание сварочного трактора на гусеничном ходу ARCOTRAC VIETZ



Сварочный трактор на гусеничном ходу ARCOTRAC предназначен для строительства трубопроводов большого диаметра. На шасси устанавливаются сварочные посты (до 6 штук) и генератор для них, кран для подъема [палаток сварщика](#), компрессор, [индукционный подогреватель стыков труб](#) и различные дополнительные опции.

Шасси



Шасси трактора с гидравлическим приводом имеет большую степень маневренности, что позволяет совершать разворот на месте, работать на склоне до 30 град. Или при боковом наклоне. Комплектуется гусеницами различной ширины, что в сочетании с малым рабочим весом позволяет достичь минимального давления на грунт и эксплуатировать сварочные трактора даже на мягком грунте в заболоченной местности.

Кабина машиниста



Кабина машиниста в арктическом исполнении, с дугой жесткости для защиты от переворачивания. Управление ходовым механизмом при помощи джойстиков. Управление краном осуществляется из кабины машиниста. Кабина машиниста отапливаемая, дополнительно может быть оснащена кондиционером. Имеет встроенный в сиденье предохранительный выключатель, исключающий произвольное движение трактора

Кран сварочного трактора

Машинист управляет краном для поднятия сварочного тента (палатки) из своей кабины. Максимальная грузоподъемность (в зависимости от модели) до 5 тонн. Кран расположен перед кабиной машиниста.

Двигатель



На сварочных тракторах устанавливаются дизельные двигатели DEUTZ или PERKINS с повышенной мощностью и сроком службы, полностью соответствующие американским и европейским стандартам EPA2, COM II/COM III и SE. Рассчитаны на длительный период работы (14 и более часов) с частотой 1500 об/мин. Специально спроектированная система охлаждения позволяет эксплуатировать двигатели с температурой окружающего воздуха до +55 С град. Дополнительно устанавливается полярный комплект для температур до – 40 С град. Топливный бак рассчитан на 16 часов работы без дозаправки.

Генератор



Для питания сварочных постов устанавливается синхронный бесщеточный генератор мощностью от 100 до 240 КВт. Стабильность параметров частоты (50 Гц или 60 Гц) и напряжения достигается применением прямого привода генератора с дизельным двигателем и электронным регулированием генератора, и не зависят от количества сварочных постов, находящихся в данный момент в работе. Бесщеточная конструкция генератора требует минимум техобслуживания

Сварочный инвертор



На базе сварочного трактора ARCOTRAC устанавливаются до 6 сварочных постов. По желанию заказчика комплектуются всеми моделями сварочных инверторов, выпускаемых компаниями Miller, LINCOLN ELECTRIC, ESAAB и т.д. Позволяет использовать ручную сварку электродами, сварку FCAW, орбитальную сварку MAG, Пульсирующую орбитальную сварку MAG-TANDEM

Шкаф управления



Все электрические компоненты надежно размещены в пыле- и брызгозащищенном шкафу управления, запираемым на ключ. Установлены аварийный выключатель и система контроля изоляции, вольтметр, амперметр, указатель частоты, дополнительные розетки 230 В и 400 В для вспомогательных устройств. Для хранения инструмента, сварочных материалов, установки инверторов используются запираемые на ключ кладовые ящики и кожухи инверторов.

Дополнительно на сварочные трактора ARCOTRAC устанавливаются:

- держатели газовых баллонов (до 8 шт.) с гидравлический приводом подъема-спуска
- компрессор воздушный, производительностью 1150 л/мин и давлением 16 Бар, емкость для сжатого воздуха 300 литров
- устройство боковое поддержания трубы для ее транспортирования

Технические данные тракторов Серии ARCOTRAC

Тип / марка	ARCOTRAC 800	ARCOTRAC 1100	ARCOTRAC 1800
Количество сварочных постов	2	2-4	4-6
Двигатель			
Марка	DEUTZTCD 2012 L04 2V	DEUTZTCD 2013 L04 2V	DEUTZTCD 2013 L06
Количество цилиндров	4	4	6

Мощность двигателя (при об/мин)	69 кВт / 1500	110 кВт / 1500	162 кВт / 1500
Эмиссионный стандарт	СОМ III		
Электрическая система	24 V / DC		
Система бортового контроля	VIETZ VCU 1000		
Система бескабельной диагностики	VIETZ VCU 2000 GSM		
Генератор			
Выходная мощность (при об/мин)	75 кВт	125 кВт	186 кВт
Частота тока	50 Гц at 1500 об/мин		
Частота тока*	60 Гц at 1800 об/мин		
Кран / манипулятор			
Марка	НИАВ/TEREX/ FASSI	НИАВ 066.2 / НИАВ 077.2*	TEREX 165.2
Максимальный радиус	6,60 м	7,20 / 7,30 м	8,20 м
Грузоподъемность при радиусе 6 м	470 кг	720 кг / 920 кг	2000 кг
Управление краном из кабины	Да	Да	Да
Максимальная грузоподъемность	900 кг	2000 кг / 2000 кг	5000 кг
Компрессор сжатого воздуха*			
Марка*	Двухступенчатый поршневой компрессор Atlas Copco LT 15-20 E		
Производительность	930 л/мин		
Макс. давление, бар	15		
Защитный газ*			
Платформа для цилиндров	Фиксированная платформа		Гидравлическая платформа
Макс. количество баллонов, шт.	4	4	8

Общие данные			
Ширина башмака гусеницы, мм	500	500	600
Габариты в мм (ДхШхВ)	5500x2500x3100	5500x2750x3250	6500x2950x3350
Рабочий вес	8000 кг	11500 кг	18500 кг
Максимальная скорость, км/ч	3,5	5,5	5,6
Отапливаемая кабина с системой защиты при перевороте	Да	Да	Да
Кондиционер воздуха*	электрический, смонтирован на кабине		
Температура окр. среды при эксплуатации	-20°C...+55°C		
Температура окр. среды при эксплуатации с арктическим пакетом	-38°C ... +20°C		

* - поставляется дополнительно